

杭州新坐标科技股份有限公司龙潭路厂区技改

项目竣工环境保护验收意见

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》及国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定和《建设项目环境影响报告表（书）审批意见》（文号）的要求，我单位于 2018 年 5 月 14 日组织环评单位、验收检测单位形成验收小组，对该项目配套的环境保护设施进行了竣工验收现场检查。验收小组经现场检查、资料核查，认真研究讨论形成检查意见如下：

一、项目基本情况

我单位位于杭州余杭区仓前街道龙潭路 18 号 1-5 幢，成立于 2002 年 7 月 31 日，主要从事各类金属制品的生产加工，2017 年 10 月 18 日通过环保审批，审批生产规模为年产汽车用气门锁夹 35000 万件、气门弹簧盘 17000 万件、液压挺柱 1200 万件、滚轮摇臂 1200 万件、其他精密冷锻件（星型轮、星型定位板、模具等）1200 万件，目前实际生产规模为年产汽车用气门锁夹 28000 万件、气门弹簧盘 13600 万件、液压挺柱 960 万件、滚轮摇臂 960 万件、其他精密冷锻件（星型轮、星型定位板、模具等）960 万件。该项目投资额为 6500 万元，环保投资额 35 万元，其中废气治理 10 万元，废水治理 5 万元，噪声治理 10 万元，固废治理 10 万元。该项目及其配套的环境保护设施于 2018 年 4 月 1 日竣工，于 2018 年 4 月 15 日调试设备（投入试生产），主要生产设备为：无心磨床、外圆磨床、万能外圆磨床等（见附件 1）

二、工程变动情况

本项目工程与环评阶段对比无重大变动，基本与环评审批一致。

三、环保“三同时”执行情况

1、废水：本项目无生产废水，职工生活污水收集经预处理达标后纳入市政污水管网，送至余杭组团污水处理厂处理达标后排放。

2、废气：本项目产生的废气主要为涂防锈油废气、金属粉尘及食堂油烟废气。其中涂防锈油废气（根据环评文件以非甲烷总烃计）收集经“油烟净化器”处理后通过 15 米高排气筒高空排放。涂防锈油废气和金属粉尘可能产生一定的散逸，散逸废气无收集，无处理，呈无组织排放。食堂油烟废气收集经“油烟净化器”处理后通过 15 米高排气筒高空排放。

3、噪声：车间合理布局，对设备采取减震、隔声等措施；加强日常设备的维护，确保设备的正常运行。

4、固废：金属残渣收集后外卖处理；生活垃圾收集后由环卫部门处理；生产过程中的危废主要为废机械润滑油、废磨削油、废乳化液、废碳氢清洗剂；废磨削液、碳氢清洗剂、机械润滑油等包装桶由生产厂家回收再利用。危险废物经收集后交由有资质单位处理。

四、验收检测情况

根据浙江鸿博环境检测有限公司[报告编号：HJ2018651]内容，生产负荷达到 75%，主要检测结果如下：

1、废水：无生产废水，根据检测结果，废水排放口水样中 pH 值、COD 及 SS 的浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷的浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 中的限值要求。

2、废气：根据检测结果，对照《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996，涂防锈油排气筒出口废气中各污染物的排放浓度及排放速率均符合相关排放限值要求，对照《饮食业油烟排放标准》（试行）GB18483-2001，我单位所测食堂油烟排放口油烟排放浓度符合表 2 相关要求；对照《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996，我单位所测厂界颗粒物、非甲烷总烃的浓度符合相关限值要求。

3、噪声：根据检测结果，我单位所测厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类声环境功能区标准限值要求。

五、总量控制

根据本次检测核算：本项目废水排放量 14535 吨/年、化学需氧量排放量 0.51 吨/年、氨氮排放量 0.036 吨/年；环评中废水排放量 19176 吨/年、化学需氧量排放量 0.68 吨/年、氨氮排放量 0.048 吨/年，均控制在环评建议值范围内。

六、验收结论

我单位龙潭路厂区技改项目已基本落实了环评报告及环评批复[2017]441 号提出的主要环保措施，经本单位自查，认为本项目符合环保设施竣工验收条件，将正式投入生产。

七、验收人员信息

单位类型	单位名称	参会者签名	联系电话	身份证号码
建设单位	杭州新材料科技股份有限公司	姚可	13606817283	330125197206225012
验收监测单位（验收报告编制单位）	浙江路博环保科技有限公司	宋沁	1386749709	330154198311090177
环评单位	浙江环科环保科技有限公司	杨加号	15758275265	33012519800120073X

建设单位（盖章）
2018 年 5 月 14 日



附件 1

项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	备注
1	无心磨床	MK1060	7	7	磨削车间
2	外圆磨床	MG1420E/500	2	2	磨削车间
3	万能外圆磨床	M1432B	1	1	锁夹轧制车间 (维修用)
4	平面磨床	YSG-614S	1	1	锁夹轧制车间 (维修用)
5	开式固定台压力机	---	25	25	锁夹成型车间
6	自动锁夹磨床	---	10	10	锁夹成型车间
7	自制锁夹专用磨床	---	7	7	锁夹成型车间
8	工业集尘器	L-2200	4	4	锁夹成型车间
9	激光打标机	DP	2	2	检验包装车间
10	全自动捆扎机	MH-101A	2	2	检验包装车间
11	倒立式拉丝机	600	2	2	锁夹轧制车间
12	高精度内圆磨床	---	40	40	磨削车间
13	高精度数控无心磨床	M15	2	2	磨削车间
14	数控无心磨床	---	4	4	磨削车间
15	终清洗用穿过式真空清机	SOLVACS3SD	1	1	磨削车间
16	自动锁夹磨床	定制	10	10	锁夹成型车间
17	球化退火炉	RFG8-170/200	1	1	热处理车间
18	油烟净化器	JK-E12	1	1	检验包装车间
19	网带干燥炉	RCWA2-80-400	1	1	检验包装车间
20	集中处理系统	HRR-J2	2	2	磨削车间
21	液压挺柱装配线	XZB-AL-001	5	5	2 楼装配车间
22	液压挺柱装配线	自制	7	7	2 楼装配车间
23	211 柱塞外径自动检测分组机	---	1	1	2 楼装配车间
24	柱塞套内径自动检测分组机	EA211	3	3	2 楼装配车间
25	摇臂自动装配检测机	EA211	6	6	2 楼装配车间
	摇臂自动装配检测机	定制	5	5	2 楼装配车间
26	211 壳体内径自动检测分组机	---	3	3	2 楼装配车间
27	MI8500 型筛选设	MI8500	1	1	2 楼装配车间



	备				
28	精密冲床	---	4	4	锁夹成型车间
29	二辊扎机	定制	1	1	锁夹轧制车间
30	管式退火炉	RCWEL-S8-800	1	1	锁夹轧制车间
31	四连数控轧机	ZB165/4 (定制)	1	1	锁夹轧制车间
32	工业冷水机(内圆磨处)	---	2	2	磨削车间
33	玻璃盘影像分选机	----	8	8	检验包装车间
	玻璃盘影像分选机	定制	3	3	检验包装车间
34	玻璃盘影像筛选机	PSG-2300-C2	1	1	检验包装车间
35	螺帽光学筛选机	ALS-MY300-2	1	1	检验包装车间
36	涂油甩干机		1	1	检验包装车间
37	不锈钢烘干机		1	1	检验包装车间
38	台架试验机	自制	4	4	3 楼试验室
39	步入式高低温试验室	BGDF-5M	1	1	3 楼试验室
40	激光打孔机	---	2	2	研发专用
41	单柱压装液压机	---	1	1	研发专用
42	辗铆机	---	1	1	研发专用
43	滚丝机		1	1	研发专用

5-25